宜昌纺机
YCTM

JWGT101型粗纱络纱机

▶ 主要特点:



1、伺服控制精密卷绕，成形优异，卷绕比调节方便；

2、伺服调节张力，张力控制稳定；

3、双卷绕头自动换头，提高效率；

4、触摸屏输入工艺参数，操作简易；

5、定长或者定直径，自动停车；

▶ 机器的主要技术参数及规格:

JWGT101主要技术参数及规格	
型 式	双卷绕头自动换筒
导纱动程	≤275mm
卷绕型式	伺服型精密卷绕
适用纤度	1000tex~11000tex
卷取卷装直径	≤ϕ350mm
卷绕线速度	≤500m/min
换筒速度	0～7.5 r/min
机头涨片结构	气动式涨片，气压0.4～0.6MPa
电源配置	主电压 380V ；主电源频率 50Hz
气源配置	压缩空气:0.4~0.6Mpa 压缩空气应无水、无尘、无油、无蒸汽、无腐蚀性物质颗粒。

▶ 机器基本配置:

1、可编程控制器PLC+伺服驱动器+伺服电机；

2、触摸屏参数设置；

3、气动涨筒；

4、伺服横动排线；

5、伺服横移压纱；

6、伺服卷绕及张力控制；

7、双卷绕头自动换筒；

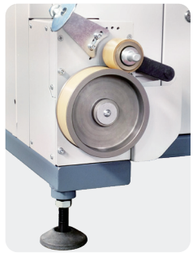


▶ 可选配状态:

1、气动涨筒直径；

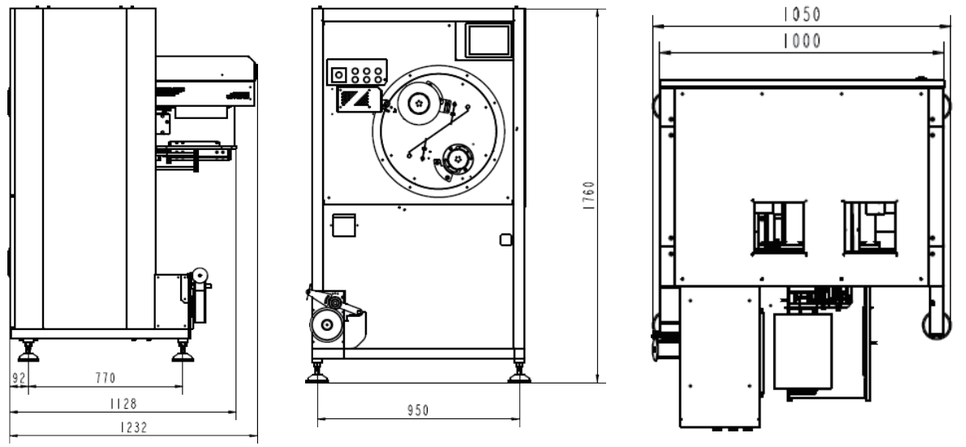
2、可配辅助缠膜装置；







▶ JWGT101布局图:



设备尺寸(mm)：长1050*宽1232*高1760；不含辅助缠膜装置的尺寸

设备重量：约700kg

宜昌经纬纺机有限公司

地址:湖北省宜昌市伍家岗工业园区前坪路18号

电话:0086-717 6070880 6551075

传真:0086-717-6551075

邮箱:scb@ycfj.com zif@ycfj.com

网址:www.ycjwfj.com